На выставке «Металлообработка-2017» Лаборатория управления технологическими процессами и системами представляла многофункциональную систему контроля обработки и диагностики универсальных станков токарного и фрезерного типа. Эта система разработана сотрудниками лаборатории совместно со специалистами компании ”Техстанко-XXI” и частично защищена патентом РФ. Работа системы демонстрировалась на модельном стенде, состоящем из настольного токарного станка и установленных на нем датчиков, измерительные выходы которых подключены к ПК, на экране которого отображаются данные о состоянии контролируемых параметров станка и выводится графическая информация о процессе обработки детали.

Кроме того, на выставке было представлено устройство для оперативной вибродиагностики станков, которое позволяет в режиме мониторинга отслеживать текущее состояние станка. Оно предотвращает наступление аварий, а также дает возможность прогнозировать неблагоприятное развитие событий (недопустимое повышение температуры, вибрации, шума) и возникновение отказа.

На проходившем в дни выставки 7-й Международном научно-техническом форуме "Современные тенденции в технологиях и конструкциях металлообрабатывающего оборудования" сотрудниками лаборатории был сделан доклад на тему «Концепция промышленного мониторинга универсального станочного оборудования».

К работам, представленным лабораторией участники выставки проявляли постоянный интерес и спрашивали об условиях использования наших разработок на предприятиях.

Всего было восемь конкретных обращений (из Москвы, Нижнего Новгорода, Ростова-на-Дону, Челябинска, Владивостока) с предложениями о проведении диагностических обследований станочного парка и сотрудничестве в области диагностики станков.

К настоящему времени по итогам выставки достигнута договоренность о сотрудничестве с московской фирмой МиР (Модернизация и ремонт), входящей в ассоциацию Станкоинструмент и ведутся переговоры о механизмах совместной работы.